

AC-Hochleistungs-Staubabscheider der Systemserie AC 500, AC 1100, AC 1800, AC 2500, AC 3200, AC 4200, AC 6000, AC 8000



Beim Staubabscheider Typ AC-Systemserie handelt es sich um ein hochwirksames Filtersystem, das sowohl einzeln als auch im Baukastensystem zu mehreren Einheiten zusammengefügt (parallelgeschaltet) betrieben werden kann.

Die Vorzüge des Hochleistungs-Staubabscheiders Typ AC-Systemserie auf einen Blick:

- Große, wirksame Filterfläche von 5,1 - 80 m² (für längere Lebensdauer)
- Modernste Filtertechnik (eingebaute Separatoren, dadurch hohe Formstabilität)
- Hochwirksame, automatische Jet-Filterabreinigung
- Effektive Grobabscheidung durch tangentialen Einlauf
- Geringe Baugröße (Höhe = Servicehöhe)
- Servicegerechte Konstruktion (geringe Folgekosten durch leichten Filterwechsel)
- Kompatibler Austausch der Austragsvarianten

Austragsvarianten

Austragsklappe (Standardausführung)

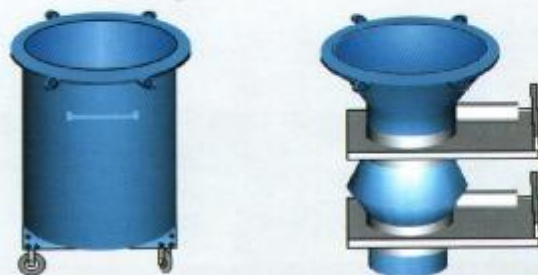
Die unter dem Staubabscheider angebrachte Austragsklappe öffnet sich nach jedem Ausschalten der Sauganlage automatisch und der Staub wird in einem transparenten Staubsammelsack abgefüllt.

Staubtonne

Anstelle der Austragsklappe wird eine fahrbare Tonne unterhalb des Staubabscheiders angeschlossen.

Austragschleuse

Bei großen Staubmengen und kontinuierlichem Saugbetrieb wird eine pneumatisch gesteuerte Austragschleuse unter dem Staubabscheider angeschlossen.



AC-Hochleistungs-Staubabscheider

AC-Systemserie allgemein:

Die Staubabscheider Typ AC-Systemserie, sind als vorgeschaltete Filtereinheiten mit elektrisch betriebenen Seitenkanal-Verdichtern oder Hochdruckventilatoren zu betreiben.

Funktion AC-Systemserie:

Die Filter-Systemserie arbeitet im Unterdruck. Die Luft (Rohgas) wird durch entsprechende Saugdüsen, Schläuche und Rohrleitungen in die Rohgaskammer geführt. Nach der Umlenkung im Rohgasteil des Staubabscheiders verteilt sich das Gemisch gleichmäßig auf alle Filterpatronen.

Grobe Staubfraktionen werden bereits bei der Umlenkung abgeschieden.

Das so vorgereinigte Staub-Gas-Gemisch gelangt außen an die Filterpatronen. Der Staub lagert sich an der Filteraußenseite ab.

Die gereinigte Luft strömt nach Durchtritt durch die Filterpatronen zum Reingaskanal über die Pumpe und von dort ins Freie.

Die Abreinigung der mit Staub beladenen Filterpatrone erfolgt mit Druckluft. Die Patrone wird dabei schlagartig aufgebläht. Der außen anhaftende Staub fällt dadurch ab.

Die benötigte Druckluft von max. 5 bar wird aus dem am Staubabscheider befindlichen Druckluftbehälter entnommen.

Die Auffüllung des Behälters erfolgt entweder vom vorhandenen Werksnetz oder von einem Kompressor.

Die Häufigkeit der Impulse läßt sich am Steu-

ergerät je nach Staubart individuell einstellen. Die geschilderte Abreinigung erfolgt automatisch nach jedem Ausschalten der Sauganlage.

Technik AC-Systemserie:

Der Staubabscheider AC-Systemserie ist mit 3 - 12 Filterpatronen und einer Filterfläche von 5,1 - 80 m² ausgestattet. Die Filterpatronen sind mit Separatoren ausgestattet, so daß sich die Filterfalten auch bei höherem Differenzdruck nicht zusammenziehen können und somit die volle Filterfläche wirksam bleibt. Bei herkömmlichen Filtern kann sich die Filterfläche bis auf 1/5 reduzieren.

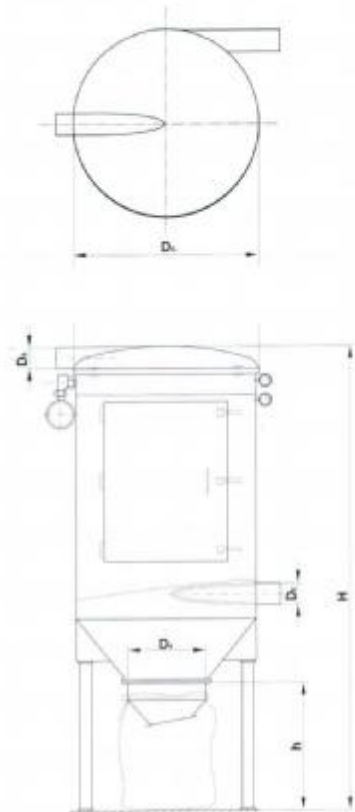
Das Filtermaterial ist aus reißfestem Polyester-Vlies. Dieses Filtermaterial ist sehr elastisch, formstabil und feuchtigkeitsunempfindlich. Eine Staubabscheidung von weniger als 0,5 mg Staub pro m³ Luft ist garantiert.

Die AC-Filter können mit Hochdruckreinigern gereinigt werden.

Die Austragung des Sauggutes erfolgt über eine Austragklappe in einen Plastiksack, in eine Staubtonne, oder durch eine pneumatisch gesteuerte Austragschleuse nach außen.

Service AC-Systemserie

Filter werden mühelos und einfach über eine Service-Öffnung gewechselt (seitlich). Eine Arbeitsbühne entfällt somit.



Technische Daten:

Filtergehäuse	AC 500	AC 1100	AC 1800	AC 2500	AC 3200	AC 4200	AC 6000	AC 8000
H mm	1900	2350	2500	2500	2500	2500	3450	3450
D _g mm	530	600	800	1000	1000	1200	1200	1400
D _a mm	110	110	160	160	200	225	250	300
D _i mm	110	110	160	160	200	225	250	300
D _o mm	420	420	420	420	420	420	420	420
h mm	690	690	690	690	690	690	690	690
Filterfläche gesamt m ²	5,1	10,5	17,5	24,5	31,5	42	62,5	78
Anzahl der Filter-Patronen	3	3	5	7	9	12	4	5
Anzahl Magnetventile 1/4"	1	1	2	3	3	4	—	—
Anzahl Magnetventile 1"	—	—	—	—	—	—	4	5
Gewicht (kg)	130	200	285	365	450	550	650	800
Druckluft (bar max.)	5	5	5	5	5	5	5	5
Abscheidegrad mg/m ³	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Farbe (RAL)	5012	5012	5012	5012	5012	5012	5012	5012
Art.-Nr.	101057	101059	101060	101072	101073	101074	101076	101078
	Art.-Nr.			Art.-Nr.				Art.-Nr.
Austragklappe	5089	Staubtonne		5088	Austragschleuse			5085